Bremsprüfprotokoll B-E007-DE

Eaos BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐

Baureihe **E7**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil	15690	KE2adSL/C D	II 77951	

* Alternativ: Steuerventil Sachnummer: I78250; II77950

Bezeichnung	Soll-Wert		Ist-Wert	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar			
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar			
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,6 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
C-Druck beladen (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
Kolbenhub beladen	IST Wert			
A-Mass am Bremsgestängesteller	50 $^{\pm 2}$ mm			☐ **Skandinavien** A-Mass 60 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden			
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden			
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & VTG-MI 7.1.001 und 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.			z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Lastumschaltung	leer beladen Umstell-Gewicht	26 t 53 t 44 t		
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.			

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum