Bremsprüfprotokoll B-R018-GG-DE

Rns **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **R18**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **DK-GP-A Max: 66 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil	17476	CV1D26"	90040-165/K	
Relaisventil	17338	DS234	90040-234	
Wiegeventil	14011	SL2Typ 1	90060-116	
Löseventil	20970	OS1	90035-118	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar			
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar			
T-Druck leer	1,0 ± 0,2 bar			
C-Druck leer (Schnellbremsung)	$0{,}9\ ^{+0{,}2}_{-0{,}15}$ bar			
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 2,9 bar (Schnellbremsung)	$3{,}2\ ^{+0{,}2}_{-0{,}15}$ bar			
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	$3{,}2\ ^{+0{,}2}_{-0{,}15}$ bar			
Kolbenhub beladen	IST Wert			
A-Mass am Bremsgestängesteller	$30\ ^{\pm 2}$ mm			☐ **Skandinavien** A-Mass $40\ ^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden			
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden			
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.			z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,60 T-bel. 2,90 C-leer 0,59 C-bel. 3,20			
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.			

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum