# Bremsprüfprotokoll B-R019-DE

**Rnss** **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **R19**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **DK-GP-A Max: 72 t**

| Bezeichnung | VTG-Art.-Nr. | Typ | Sachnummer | Prüf- und Meßmittel |
|---|---|---|---|---|
| Steuerventil | 17476 | CV1D26'' | 90040-165/K | |
| Relaisventil | 17371 | DSS235 | 90040-235 | |
| Wiegeventil | 14011 | SL2Typ1 | 90060-116 | |
| Löseventil | 20970 | OS1 | 90035-118 | |

| Bezeichnung | Soll-Wert | Ist-Wert Drehgestell 1 | Ist-Wert Drehgestell 2 | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|
| Druck Hauptluftleitung (HL) | 5 bar | | | |
| Dichtheit HL & Bremsanlage | max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar | | | |
| T-Druck leer | 1,0 ± 0,2 bar | | | |
| C-Druck leer (Schnellbremsung) | 0,9 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar | | | |
| C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,2 bar (Schnellbremsung) | 3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar | | | |
| C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung) | 3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar | | | |
| Kolbenhub beladen | IST Wert | | | |
| A-Mass am Bremsgestängesteller | 30 ± 2 mm | | | ☐ **Skandinavien** A-Mass 40 ± 2 mm |
| Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max | 18 – 30 Sekunden | | | |
| Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar | 45 – 60 Sekunden | | | |
| Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max | 3 – 6 Sekunden | | | |
| Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar | 15 – 20 Sekunden | | | |
| sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf) | i.O. | | | z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc. |
| Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung | T-leer 0,60<br>T-bel. 3,21<br>C-leer 0,59<br>C-bel. 3,80 | | | |
| Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07 | i.O. | | | |

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum