Bremsprüfprotokoll B-S006-DE

Sggrs 80' **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S6**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP-A Max: 88 t**

Bezeichnung	VTG-Art -Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil	11030	KE1dSL	I 63514	
Relaisventil	17353	RLV11d5S	I 90513/A	
Wiegeventil	3412	WM10	I 60073/B	

* Alternativ: Steuerventil 11030 – Sach-Nr. II42808; I63514/VG; I63514/G; I63514/V
* Alternativ: Steuerventil 11062 – Sach-Nr. I92015

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1	Drehgestell 2	Drehgestell 3	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	0,6 $^{\pm 0,2}$ bar				
C-Druck leer (Schnellbremsung)	0,6 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 2,5 bar (Schnellbremsung)	2,1 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	2,1 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm				☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001(bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,70 T-bel. 2,50 C-leer 0,60 C-bel. 2,15				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum