Bremsprüfprotokoll B-S038-DE

Sffggmrrss-ME **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S38**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **CH-GP-A Max: 128 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil (aktuell)	17485	C3W-IvGP	725 524 07 08	
Steuerventil (alt)	17485	C3W-IvGP	190 102 53 08	
Relaisventil	17341	VCAV	781 100 47 08	
Wiegeventil Standard	17381	F87A	780 751 01 08	
Wiegeventil Alternativ	16005	DP1-YF	150 149 91 01	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1+2		Ist-Wert Drehgestell 3+4		Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar					
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar					
T-Druck leer	0,9 $^{\pm 0,2}$ bar					
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,2 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,6 bar (Schnellbremsung)	3,4 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdein-speisung desT-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,4 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
Kolbenhub beladen	IST Wert					
A-Mass am Bremsgestängesteller	20 $^{\pm 2}$ mm					**Skandinavien** A-Mass 20 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden					
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden					
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.					z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,88 T-bel. 3,59 C-leer 1,16 C-bel. 3,40					
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.					

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum