Bremsprüfprotokoll B-S040-DE

Sffggmrrss-ME **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S40**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP-A Max: 128 t**

Bezeichnung	VTG-Art -Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil*	13518	KE0dKSLN6"D	II 14475	
Relaisventil	17339	RLV11d60/1	II 41480/A	
Wiegeventil	9682	WM40	I 60119/B	

* Alternativ: Steuerventil 13518 - Sachnummer: I81314; I81314/A; II82380; II14475/VG; II14475/V; II14475/G

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1+2		Ist-Wert Drehgestell 3+4		Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar					
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar					
T-Druck leer	0,9 $^{\pm 0,2}$ bar					
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,2 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,4 bar (Schnellbremsung)	3,4 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,4 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
Kolbenhub beladen	IST Wert					
A-Mass am Bremsgestängesteller	20 $^{\pm 2}$ mm					**Skandinavien** A-Mass 20 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden					
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden					
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.					z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,88 T-bel. 3,45 C-leer 1,15 C-bel. 3,40					
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.					

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum