Bremsprüfprotokoll B-S069-DE

	Sggmrs 90'	**BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**
Baureihe	**S69**	
Wagennummer	☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐	
Bremsbauart:	**CH-GP-A Max: 87 t**	

Bezeichnung	**VTG-Art.-Nr.**	**Typ**	**Sachnummer**	**Prüf- und Meßmittel**
Steuerventil (aktuell) Wagen A+B	17486	C3W-IvGP	725 524 09 08	
Steuerventil (alt) Wagen A+B	17486	C3W-IvGP	190 102 66 08	
Relaisventil Wagen A+B	17335	P1K	781 121 01 08	
Lastbremsautomat	16166	**AC3D-355K-B-P40-D37**	55029D/4F-122241	
Wiegeventil	17381	F87A	780 751 01 08	

Bezeichnung	**Soll-Wert**	**Ist-Wert**			**Bemerkungen**
		Drehgestell 1	**Drehgestell 2**	**Drehgestell 3**	
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	0,8 $^{\pm 0,2}$ bar				
C-Druck leer (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm				☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,80 T-bel. 5,00 C-leer 3,80 C-bel. 3,80				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum