Bremsprüfprotokoll B-S095-DE

Sggmrs 90' D BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐

Baureihe **S95**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP-A Max: 100 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil Wagen A*	13518	KE0dKSLN6"D	II 14475/A	
Steuerventil Wagen B*	17499	KE2dSLALBd113/1	II 54868/A	
Relaisventil	-	RLV11dxxx/1	-	
Wiegeventil Standard	3412	WM10	I 60073/B	
Wiegeventil Alternativ	14011	SL2Typ1	90060-116	

* Alternativ: Steuerventil 13518 – Sach-Nr. I81314; I81314/A; II82380; II14475; II14475/V; II14475/G; II14475/VG

Bezeichnung	Soll-Wert		Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Ist-Wert Drehgestell 3	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar					
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar					
T-Druck leer	0,7 $^{\pm 0,2}$ bar					
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,3 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,2 bar (Schnellbremsung)	3,2 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,2 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
Kolbenhub beladen	IST Wert					
A-Mass (Spiel Bremsbelag)	3 $^{\pm 1}$ mm					
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden					
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden					
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.					z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer T-bel. C-leer C-bel.	0,72 3,20 1,28 3,20				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.					

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum