Bremsprüfprotokoll B-S101-DE

Smmnps **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S101**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-P**

Bezeichnung	VTG-Art -Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil*	17691	KE0DKSLN(P)6"D	II 38161	
Druckumsetzer	17369	DU111A	II 56300	
Lastbremsschalter	16864	LB2	I 82916/2	

Bezeichnung	Soll-Wert		Ist-Wert	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar			
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar			
C-Druck leer (Schnellbremsung)	0,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
C-Druck beladen (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
Kolbenhub beladen	IST Wert			
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm			☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden			
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden			
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.			z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Lastumschaltung	leer beladen Umstell-Gewicht	23 t 72 t 65 t		
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.			

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum