# Bremsprüfprotokoll B-S113-K-DE

## Sgns (K)

BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐

Baureihe **S113**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP-A Max: 59 t**

| Bezeichnung | VTG-Art.-Nr. | Typ | Sachnummer | Prüf- und Meßmittel |
|---|---|---|---|---|
| Steuerventil* | 13518 | KE0dKSLN6"D | II 14475 | |
| Relaisventil | 20305 | R LV11d296 | II109372/A oder altern. II109372/G | |
| Wiegeventil | 3412 | WM10 | I 60073/B | |

* Alternativ: Steuerventil 13518 - Sachnummer: I81314; I81314/A; II82380; II14475/VG; II14475/V; II14475/G

| Bezeichnung | Soll-Wert | Ist-Wert Drehgestell 1 | Ist-Wert Drehgestell 2 | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|
| Druck Hauptluftleitung (HL) | 5 bar | | | |
| Dichtheit HL & Bremsanlage | max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar | | | |
| T-Druck leer ohne Timbergestelle | 0,7 $^{\pm 0,2}$ bar | | | ☐ T-Druck leer mit **6** Timbergestellen: 0,8 $^{+0,2}_{-0,2}$ bar<br>☐ T-Druck leer mit **9/10** Timbergestellen: 0,9 $^{+0,2}_{-0,2}$ bar |
| C-Druck leer ohne Timbergestelle (Schnellbremsung) | 1,05 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar | | | ☐ C-Druck leer mit **6** Timbergestellen: 0,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar<br>☐ C-Druck leer mit **9/10** Timbergestellen: 0,9 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar |
| C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 2,6 bar (Schnellbremsung) | 2,75 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar | | | |
| C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung) | 2,75 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar | | | |
| Kolbenhub beladen | IST Wert | | | |
| A-Mass am Bremsgestängesteller | 30 $^{\pm 2}$ mm | | | ☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm |
| Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max | 18 – 30 Sekunden | | | |
| Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar | 45 – 60 Sekunden | | | |
| Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max | 3 – 6 Sekunden | | | |
| Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar | 15 – 20 Sekunden | | | |
| sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf) | i.O. | | | z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc. |
| Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung | T-leer 0,73<br>T-bel. 2,63<br>C-leer 1,05<br>C-bel. 2,75 | | | |
| Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07 | i.O. | | | |

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

| Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum |
|---|---|---|---|