Bremsprüfprotokoll B-S125-DE

Sggmrrs 120' **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S125**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **DK-GP-A Max: 118 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil	17475	CV1D24"	90040-165	
Relaisventil	17354	DS236	90040-236	
Wiegeventil	14011	SL2Typ1	90060-116/001/A	
Löseventil	20970	OS1	90035-118/001/A	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1+2		Ist-Wert Drehgestell 3+4		Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar					
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar					
T-Druck leer	0,7 ± 0,2 bar					
C-Druck leer (Schnellbremsung)	0,7 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 2,5 bar (Schnellbremsung)	2,5 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	2,5 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
Kolbenhub beladen	IST Wert					
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 ± 2 mm					☐ **Skandinavien** A-Mass 40 ± 2 mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden					
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden					
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.					z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,75 T-bel. 2,50 C-leer 0,70 C-bel. 2,50					
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.					

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum