Bremsprüfprotokoll B-S129-DE

Sggrs 80' D **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S129**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **SW-GP-A Max: 88 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil	17479	SW4	728 032 06 08	
Relaisventil	tbd	VCAV	781 100 XX 08	
Wiegeventil	16005	DP1YF-3	280 022	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert			Bemerkungen
		Drehgestell 1	Drehgestell 2	Drehgestell 3	
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	0,7 $^{\pm 0,2}$ bar				
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,3 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,10 bar (Schnellbremsung)	2,9 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	2,9 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass Spiel Bremsbelag	3 $^{\pm 1}$ mm				
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,81 T-bel. 3,10 C-leer 1,30 C-bel. 2,92				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum