Bremsprüfprotokoll B-S155-DE

Sdggmrss TWIN D **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S155**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **DK-GP-A Max: 108 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil Wagen A	17483	CV1nD16-GP	90142-165/1603/A	
Steuerventil Wagen B	17482	CV1nD10-GP	90142-165/1003/A	
Relaisventil	17368	DSS381	90040-381/F/A	
Wiegeventil	14011	SL2Typ1	90060-116	
Löseventil	20970	OS1	90035-118/001/A	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Ist-Wert Drehgestell 3	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	1,0 $^{\pm 0,2}$ bar				
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,7 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass (Spiel Bremsbelag)	3 $^{\pm 1}$ mm				
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 1,00 T-bel. 3,01 C-leer 1,71 C-bel. 3,80				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum