Bremsprüfprotokoll B-S160-GG-DE

Sggrs 80' **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S160**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP-A Max: 90 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil Wagen A*	13518	KE0dKSLN6"D	II 14475/A	
Steuerventil Wagen B*	17493	KE2dSLALBd71	II 51971/A	
Relaisventil	17321	RLV11d71	II 43789/A	
Wiegeventil	3412	WM10	I 60073/B	

* Alternativ: Steuerventil Wagen A Sach-Nr.: I81314; I81314/A; II82380; II14475; II14475/V; II14475/G; II14475/VG
* Alternativ: Steuerventil Wagen B Sach-Nr.: II91611; II51971/G; II51971/V; II51971/VG

Bezeichnung	Soll-Wert		Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Ist-Wert Drehgestell 3	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar					
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar					
T-Druck leer	0,7 $^{\pm 0,2}$ bar					
C-Druck leer (Schnellbremsung)	0,7 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 2,9 bar (Schnellbremsung)	3,0 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,0 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar					
Kolbenhub beladen	IST Wert					
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm					☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden					
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden					
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden					
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.					z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer T-bel. C-leer C-bel.	0,45 2,90 0,60 3,04				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.					

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum