Bremsprüfprotokoll B-S163-DE

Sggrss 80' **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S163**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **CH-GP-A Max: 108 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil (aktuell) Wagen A+B	17486	C3W-IvGP	725 524 09 08	
Steuerventil (alt) Wagen A+B	17486	C3W-IvGP	190 102 66 08	
Relaisventil Wagen A+B	17335	P1K	781 121 01 08	
Lastbremsautomat	16166	**AC3D-355K-B-P40-D37**	55029D/4F-121430	
Wiegeventil	17381	F87A	780 751 01 08	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Ist-Wert Drehgestell 3	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	0,8 $^{\pm 0,2}$ bar* 1,0 $^{\pm 0,2}$ bar*				* 0,8 bar - Enddrehgestelle * 1,0 bar - Mitteldrehgestell
C-Druck leer (Schnellbremsung)	3,8 $^{+ 0,2}_{- 0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+ 0,2}_{- 0,15}$ bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm				☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,80 T-bel. 5,00 C-leer 3,80 C-bel. 3,80				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum