Bremsprüfprotokoll B-S191-DE

Sgmmnss 40' **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S191**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **Ch-GP-A Max: 72 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil (aktuell)	17485	C3W-IvGP	725 524 07 08	
Steuerventil (alt)	17485	C3W-IvGP	190 102 53 08	
Relaisventil	17334	VCAV	781 100 44 08	
Wiegeventil Standard	17381	F87A	780 751 01 08	
Wiegeventil Alternativ	16005	DP1-YF	150 149 91 01	

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar			
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar			
T-Druck leer	0,9 $^{\pm 0,2}$ bar			
C-Druck leer (Schnellbremsung)	0,82 $^{+ 0,2}_{- 0,15}$ bar			mit **LL-Sohlen:** unterer Druckanschlag auf 0,82 bar fest eingestellt
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,8 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+ 0,2}_{- 0,15}$ bar			
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+ 0,2}_{- 0,15}$ bar			
Kolbenhub beladen	IST Wert			
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm			☐ **Skandinavien** A-Mass 40 $^{\pm 2}$ mm
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden			
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden			
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.			z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 1,00 T-bel. 3,85 C-leer 0,70 C-bel. 3,80			
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.			

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum