Bremsprüfprotokoll B-S211-DE

Sggmrss-e 90` **BR 0☐ BR A☐ BR 2☐ BR 3☐**

Baureihe **S211**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **KE-GP-A Max: 108 t**

Bezeichnung	VTG-Art.-Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil Wagen *	19078	KE1dvSL	I 63514/V	
Relaisventil	19079	RLV11d163/1	II70711/GKV	
Wiegeventil	3412	WM10	I 60073/B	

* Alternativ: Steuerventil 19078 – Sach-Nr. I63514/G; I63514/VG

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert Drehgestell 1	Ist-Wert Drehgestell 2	Ist-Wert Drehgestell 3	Bemerkungen
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar				
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar				
T-Druck leer	0,7 $^{\pm 0,2}$ bar				
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,3 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 3,1 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar				
Kolbenhub beladen	IST Wert				
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm				
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden				
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden				
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden				
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.				z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer 0,64 T-bel. 3,10 C-leer 1,30 C-bel. 3,80				
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.				

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name	Name Prüfer	Unterschrift	Datum