Bremsprüfprotokoll B-S225-DE

Sgnss-E **BR 0 ☐ BR A ☐ BR 2 ☐ BR 3 ☐**

Baureihe **S225**

Wagennummer ☐☐ ☐☐ ☐☐☐☐ ☐☐☐-☐

Bremsbauart: **O-GP-A: 73t**

Bezeichnung	VTG-Art -Nr.	Typ	Sachnummer	Prüf- und Meßmittel
Steuerventil	18632	MH3f HBG 310-300		
Relaisventil	18633	AKR		
Wiegeventil	18634	DP1YE		

Bezeichnung	Soll-Wert	Ist-Wert		Bemerkungen
		Drehgestell 1	Drehgestell 2	
Druck Hauptluftleitung (HL)	5 bar			
Dichtheit HL & Bremsanlage	max. zulässiger Druckabfall in 5 Min = 0,1 bar			
T-Druck leer	0,9 $^{\pm 0,2}$ bar			
C-Druck leer (Schnellbremsung)	1,3 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 4,1 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
C-Druck beladen Fremdeinspeisung des T-Drucks auf 5,0 bar (Schnellbremsung)	3,8 $^{+0,2}_{-0,15}$ bar			
Kolbenhub beladen	IST Wert			
A-Mass am Bremsgestängesteller	30 $^{\pm 2}$ mm			
Füllzeit Stellung ‚G' bei 95% von C-max	18 – 30 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚G' bei C = 0,4 bar	45 – 60 Sekunden			
Füllzeit Stellung ‚P' bei 95% von C-max	3 – 6 Sekunden			
Lösezeit Stellung ‚P' bei C = 0,4 bar	15 – 20 Sekunden			
sonstige Arbeiten nach VPI 07 & MI 7.1.001 u. 7.3.001 (bei Bedarf)	i.O.			z.B. Feinstufigkeit, Brems(un)empfindlichkeit, Ansprung, Lösezug, Handbremse, Luftbehälter entwässern, etc.
Anschrift Ventil-Plakette Druckeinstellung	T-leer T-bel. C-leer C-bel.			
Druckluftbehälterprüfung nach VPI 07	i.O.			

Die ordnungsgemässe Ausführung der Arbeiten und der betriebssichere Zustand des Bremssystems wird bestätigt durch:

Werkstatt Name | Name Prüfer | Unterschrift | Datum