

Federspiel (z3) messen	Modul-Nr.: C GM0001.0107.027 Version: 3.00 Seite: 1 von 10
-------------------------------	---

Geltungsbereich Allgemein

ECM	DE0001					
Halter	DB					
Land	DE					

Geltungsbereich Fahrzeugart: Güterwagen

Bauart/Baureihe:	G3240	G3260	G5870	GD587		
Gattung						
Nummer:	ALLE	ALLE	ALLE	ALLE		

Verzeichnis der zwingend vorher auszuführenden IHM

Modul Nr.	Bezeichnung
C GM0001.0108.010	Federbolzenmittenabstand (z2) messen
C GM0001.0203.000	Radsätze ab/an
C GM0001.0204.001	Schakengehänge tauschen
C GM0001.0205.000	Tragfeder tauschen

Federspiel (z3) messen	Modul-Nr.: C GM0001.0107.027 Version: 3.00 Seite: 2 von 10
-------------------------------	---

Änderungsnachweis:

Version	Inkraftsetzung	Gültig ab	Außerkraftsetzung ab	Erstellung	Änderungen	Ursache/ Art der Änderung
3.00	15.07.2021	29.07.2021	NA	Peter Siedenbühl	Messvorgang konkretisiert.	Messvorgang für den Einzelwagen der Güterwageneinheit.
2.00	19.02.2021	19.03.2021	NA	Peter Siedenbühl	Überschreitungen beim Größtmaß um 4 mm werden toleriert, wenn alle Teile des Schakengehänges Neuteile sind.	Tolerierung Größtmaß
1.00	10.10.2019	20.11.2019	NA	Peter Siedenbühl		Neuerstellung

Geschäftsführer:

Name	Firma	OE-Anschrift	BKU-Adresse	Telefon	Fax
Peter Siedenbühl	DB Cargo AG	Hermann-Kirchhoff-Straße 4, 33102 Paderborn	peter.siedenbuehl @deutschebahn.com	9477-2215	9477-2214

Bisheriger Regelungsort

Regelwerksnummer	Regelwerkstitel	Modulnummer	Modultitel	Kapitel/Abschnitt/Absatz
90404	Güterwagen instand halten	904.0410A04	Federspiel z3	

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 3 von 10

Sicherheitstechnische Hinweise:

 Örtliche Weisungen beachten!

__pduiresourceprefix__TypeLong.STRUCTUREELEMENT.tech_voraus.title__pduiresourcesufix__

- Fahrzeug ist auf geeignetem Arbeitsgleis bereitgestellt
- Fahrzeug gegen unbeabsichtigtes Bewegen gesichert
- Nur geprüfte und zugelassene Mess- und Prüfmittel verwenden

Nr.	Arbeitsinhalt	Prüfung/Protokoll		Qualitätsanforderungen	Zusätzliche Hinweise
*1	Federspiel z3 messen			Die Messwerte dürfen das Größtmaß nicht überschreiten	Im zusammengebauten Zustand bei aufgesetztem, leeren Wagenkasten auf waagrechtem ebenen Gleis messen. Beachte: Um die zugehörige Lastgrenze des Einzelwagens zu ermitteln, ist die angeschriebene Lastgrenze durch zwei zu dividieren. Zu messen ist der Abstand z3 zwischen Federbund und Federfangbock oder Unterkante Langträger beim leeren Wagen.

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 4 von 10

Bild 1: Tragfederbund



Jahr der Aufarbeitung

Kennzeichnung
X für aufgearbeitete Feder
5 für erneuertes
Zusatzfederblatt

Abb. 1: Federbund

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 5 von 10

Nr.	Arbeitsinhalt	Prüfung/Protokoll		Qualitätsanforderungen	Zusätzliche Hinweise
					Das Federspiel (z3) wird als Mittelwert diagonal gegenüberliegend am Wagen sowie je Radsatz ermittelt. Überschreitungen beim Größtmaß um 4 mm werden toleriert, wenn alle Teile des Schakengehänges Neuteile sind. An der Wagen-BA 326.0 dürfen nur geprüfte oder neue Federn eingebaut sein. Kennzeichnung auf dem Federbund • geprüft: gemäß Kennzeichnung x 5 • neu: das Jahr der Aufarbeitung darf nicht älter als 6 Jahre sein Beachte Bild "Tragfederbund" Bild 1 Tragfederbund Seite 4 Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3 Messmittel: z.B. Innentaster,

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 6 von 10

Nr.	Arbeitsinhalt	Prüfung/Protokoll	Qualitätsanforderungen	Zusätzliche Hinweise
1.1	bei Lastgrenze 25,0 t		Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 25,0 \text{ t (72,0 mm / 68,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 25,0 \text{ t (72,0 mm / 61,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 25,0 \text{ t (72,0 mm / 61,0 mm)}$	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: __pduiresourceprefix__TypeLong.STRUCTURE-ELEMENT.t_mod_verw.name__pduiresourcesuffix__ C GG0001.4104.001 Federspiel z3
1.2	bei Lastgrenze 26,0 t		Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 26,0 \text{ t (75,0 mm / 71,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 26,0 \text{ t (75,0 mm / 64,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 26,0 \text{ t (75,0 mm / 64,0 mm)}$	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: __pduiresourceprefix__TypeLong.STRUCTURE-ELEMENT.t_mod_verw.name__pduiresourcesuffix__ C GG0001.4104.001 Federspiel z3
1.3	bei Lastgrenze 27,0 t		Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 27,0 \text{ t (79,0 mm / 75,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 27,0 \text{ t (79,0 mm / 68,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 27,0 \text{ t (79,0 mm / 68,0 mm)}$	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 7 von 10

Nr.	Arbeitsinhalt	Prüfung/Protokoll	Qualitätsanforderungen	Zusätzliche Hinweise
1.4	bei Lastgrenze 28,0 t		Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 28,0 \text{ t (82,0 mm / 78,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 28,0 \text{ t (82,0 mm / 71,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 28,0 \text{ t (82,0 mm / 71,0 mm)}$	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: __pduiresourceprefix__TypeLong.STRUCTURE-ELEMENT.t_mod_verw.name__pduiresourcesuffix__ C GG0001.4104.001 Federspiel z3
1.5	bei Lastgrenze 29,0 t		Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 29,0 \text{ t (85,0 mm / 82,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 29,0 \text{ t (85,0 mm / 75,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 29,0 \text{ t (85,0 mm / 75,0 mm)}$	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3
1.6	bei Lastgrenze 30,0 t		Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 25,0 \text{ t (72,0 mm / 68,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 25,0 \text{ t (72,0 mm / 61,0 mm)}$ Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert $z_3 = \text{Lastgrenze } 30,0 \text{ t (89,0 mm / 78,0 mm)}$	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 8 von 10

Nr.	Arbeitsinhalt	Prüfung/Protokoll		Qualitätsanforderungen	Zusätzliche Hinweise
1.7	bei Lastgrenze 31,0 t			Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert z_3 = Lastgrenze 31,0 t (93,0 mm / 89,0 mm) Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/4.8 Mittelwert z_3 = Lastgrenze 31,0 t (93,0 / 82,0) Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert z_3 = Lastgrenze 31,0 t (93,0 mm / 82,0 mm)	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3
1.8	bei Lastgrenze 32,0 t			Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert z_3 = Lastgrenze 32,0 t (96,0 mm / 92,0 mm) Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/G 4.8 Mittelwert z_3 = Lastgrenze 32,0 t (96,0 mm / 85,0 mm) Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert z_3 = Lastgrenze 32,0 t (96,0 mm / 85,0 mm)	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3
1.9	bei Lastgrenze 33,0 t			Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.0 Mittelwert z_3 = Lastgrenze 33,0 t (100,0 mm / 96,0 mm) Instandsetzungsgrenzmaß: IS G 4.2/G 4.8 Mittelwert z_3 = Lastgrenze 33,0 t (100,0 mm / 89,0 mm) Instandsetzungsgrenzmaß: Bedarfsinstandsetzung Mittelwert z_3 = Lastgrenze 33,0 t (100,0 mm / 89,0 mm)	Federspiel berichtigen Beachte dazu Abschnitt (4) aus: Mod Nr. C GG0001.4104.001 Federspiel z3

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 9 von 10

Nr.	Arbeitsinhalt	Prüfung/Protokoll		Qualitätsanforderungen	Zusätzliche Hinweise
2	Messergebnisse dokumentieren			Maße außerhalb der zulässigen Instandsetzungsgrenzmaße (Ism) sind einzukreisen, durch Instandsetzung zu berichtigen und neben dem eingekreisten Maß nachzutragen.	Im Messblatt sind die Maße vom instand gesetzten Wagen bei Übergabe zum Betrieb zu erfassen. Vordruck (Messblatt): Mod Nr. C GD0001.M410.012 Messblatt zweigliedrige Güterwageneinheiten mit 4 Radsätzen

Federspiel (z3) messen

Modul-Nr.: C GM0001.0107.027
Version: 3.00
Seite: 10 von 10

Absichtlich freigelassene Seite