

TA-30-0181 MT-Prüfung an Radsätzen BA 088

Verwendungszweck:	<input checked="" type="checkbox"/> Intern	<input checked="" type="checkbox"/> Werkstätten	<input type="checkbox"/> Kunden
Betroffene Radsätze: BA 088			

Änderungsindex

Version	Änderungen	Gültig ab
2.0	Neues Format / Layout und Anpassung auf Neuausgaben der zugehörigen VPI-EMG Module	30.10.2020

Inhalt

1.	Verweise auf VPI-EMG.....	2
2.	Radsätze BA 088 ohne Bohrungen	2
3.	Radsätze BA 088 mit Bohrungen	2
4.	Zusatz	2
4.1	Fälligkeiten von ZfP-Anweisungen	2
4.2	Notwendigkeit der zusätzlichen MT-Prüfung.....	2

1. Verweise auf VPI-EMG

Verweise auf Module des VPI-EMG beziehen sich immer auf die aktuell geltende Ausgabe des jeweiligen Moduls.

2. Radsätze BA 088 ohne Bohrungen

Vollräder BA 088 ohne Bohrungen in der Scheibe, erhalten entgegen VPI-EMG 04 keine zusätzliche MT-Prüfung der Scheibe (nach VPI-EMG 09, Anhang 26 IR-MT-W01).

Im Radsatz-Instandsetzungsblatt (VPI-EMG 04, Anhang 26-1) ist dies anhand der Freilassung der Zeile **E** erkennbar.

3. Radsätze BA 088 mit Bohrungen

Vollräder BA 088 mit Bohrungen in der Scheibe erhalten gemäss VPI-EMG 04 bei jeder IL, IS1 min. alle 6 Jahre, bzw. bei jeder IS2, IS3 min. alle 4 Jahre eine zusätzliche MT-Prüfung der Scheibe (nach VPI-EMG 09, Anhang 26 IR-MT-W01).

4. Zusatz

4.1 Fälligkeiten von ZfP-Anweisungen

Alle anderen Fälligkeiten der ZfP-Anweisungen gemäss VPI-EMG 04 (aktuell geltende Version) und Technischen Anweisungen der Wascosa für Radsätze im Rahmen einer Instandhaltung gelten weiterhin, sofern keine Technische Anweisung mit anders lautendem Inhalt vorliegt.

4.2 Notwendigkeit der zusätzlichen MT-Prüfung

Die zusätzliche MT-Prüfung wurde aufgrund von Radscheiben mit Bohrungen in der Scheibe eingeführt. Für Radscheiben ohne Bohrungen in der Scheibe besteht keine erhöhte Rissgefahr. Die für alle anderen Radscheiben bewährten Instandhaltungsmassnahmen werden hierzu als ausreichend befunden.